

MFL 2000 - MFL podni skener za detekciju korozije (Nova generacija podnih skenera rezervoara)

MFL 2000, je kombinacija nove magnetske tehnologije i korisnički orjentisanog ergonomskog mehaničkog dizajna. Dostupnost novog postojanog visokokvalitetnog, magnetskog materijala u 1999. dozvolila je kompletno redizajniranje MFL 2000 magnet dizajna. Dodatno, mehanički dizajn je prevazišao neke od komplikovanih i vremenski zahtevnih procedura podešavanja i, takođe, eliminisao troškove održavanja redukcije ranjivih kablovaž.

Najnovija generacija sinterovanog neodimijum grožđe bor magnetskog materijala se koristi kod MFL2000 inspektionog sistema. Nakon opsežnog matematičkog modeliranja, MFL2000 je dizajniran da ima magnet koji ne daje samo pojačanu gustinu fluksa unutar poče već i redukuje silu privlačenja. Ovo ne znači samo da je operateru lakše da rukuje jedinicom, redukovanjem fizičkiog stresa i povećamenjem produktivnosti, već i redukuje habanje i same jedinice. Jače uniformnije polje postignuto celom širinom magneta, u spoju sa specijalnim mobilnim dizajnom omogućuje inspekciju mnogo bliže ivici ploče nego ranije, omogućujući detekciju korozije na ivici zone pod utuclajem toplote. Nova korist od matematičkog modeliranja i prepravke konstrukcije magneta je da smo bili u mogućnosti da dizajniramo prevozno kućište tako da se jedinica može smatrati bezopasnom (no-magnetskom) za avio transport.



Valjkovi velikog dijametra se koriste na magnetskim kolicima. Upotreba ovih u spoju sa gasnim podupirač amortizer mehanizmom (*gas strut damper mechanism*), eliminisala je varijacije u visini magneta zbog loših površinskih uslova, koji mogu dovesti do pogrešnih indikacija. Sve kontrole se nalaze u udubljenju na vrhu ručki, omogućujući operateru lak pregled i podešavanje, a u isto vreme i zaštitu od slučajnog podešavanja. Jedna od dve ručke upravljača se može odvojiti da pripomogne ulasku u rezervoar kroz uske prolaze za ljude. Ovaj sistem se trenutno koristi u raznim državama od Australije na jednom kraju sveta do Havaja na dugom i u većini tačaka između. Zbog geografske rasprostranjenosti opreme, ona je bila izložena raznim klimatskim uslovima i dobro je radila pri svim uslovima. Očekivana je i potreba rada u raznim nivoima čistoće/nečistoće, u rasponu od detaljno očišćenog, do prosto ispražnjenog bez čišćenja. Reakcije od korisnika širom sveta omogućile su nam dizajniranje MFL 2000 da zadovolji tehničke zahteve većine korisnika dok u isto vreme može i da izdrži različite radne uslove.



Tehničke specifikacije	
Princip rada	Curenje magnetskog fluksa
Detekcija	36 <i>off Hall Effect</i> senzori
Širina skeniranja	300mm
Metod pogona	DC Motor
Brzina	0.5 m/sec
Opseg debljine	Maksimum 20mm
Test kroz slojeve presvlake	Da ukoliko nisu magnetski
Maksimum debljine presvlake	6mm
Osetljivost	10% podne debljine (<i>underfloor</i>) na neobloženoj 6mm ploči 20% podne debljine na obloženoj 6mm ploči
Autostop	Da
Zahtevi napajanja	12v baterije: 1 x 28 Ah baterije u sastavu kompleta i 1 inteligentni punjač omogućuju 10h kontinualnog rada
Prevozno kućište	Zadovoljava IATA zahteve za transport magnetskog materijala
Radna težina	47Kg
Patent No.	5, 619, 136

Made in USA.

Melco Buda d.o.o.

- kancelarija u Beogradu: Hadži Nikole Živkovića br.2
 Poslovna zgrada Iskra komerc, kancelarija 15/ II sprat
 tel: 011/ 2181 609, tel/faks: 011/ 3286 445, skype: Milorad Saric
 e mail: office-beograd@melcobuda.co.rs , budimir.melcobuda@gmail.com
www.melcobuda.co.rs , www.kyoritsu-instrumenti.com , www.termovizija.com

- kancelarija u Despotovcu: Saveza Boraca br.7, 35213 Despotovac, Srbija
 tel:035/612 916, faks:035/613 319, mob. 063/8003370
 e mail: office@kyoritsu-instrumenti.com , office@melcobuda.co.rs

- Germany address: Quer strasse 18 Offenbach